Objetivos Generales de la Aplicación:

* Control del Flujo productivo de la producción de tabaco.
* Control de los Costos por Departamentos e individuales de los productos intermedios y finales propios de la actividad.
* Ajustar los costos reales de producción respecto a los costos predeterminados.

Objetivos Específicos:

* Registro Preciso de Datos de Producción: Facilitar el registro detallado de datos de producción, incluyendo la cantidad de materia prima utilizada, las horas de mano de obra empleadas, y cualquier otro dato relevante para cada proceso productivo.
* Integración con el Sistema de Contabilidad: Asegurar una integración fluida con el sistema de contabilidad para vincular la información de producción con el registro control y planificación de las operaciones que se realizan.
* Seguimiento en Tiempo Real: Proporcionar la capacidad de monitorear el progreso de la producción en tiempo real, permitiendo a los gerentes y supervisores tomar decisiones rápidas y basadas en datos.
* Gestión de Inventario: Gestionar eficientemente el inventario en cada etapa del proceso, asegurando un flujo continuo y minimizando los riesgos de escasez o exceso de existencias.
* Asignación de Recursos: Facilitar la asignación eficiente de recursos, incluyendo mano de obra, para garantizar una producción sin problemas y evitar cuellos de botella en el proceso productivo.
* Alertas y Notificaciones: Incorporar un sistema de alertas y notificaciones para informar sobre cualquier problema potencial, como retrasos en la producción, problemas de calidad etc.
* Análisis de Eficiencia: Proporcionar herramientas analíticas para evaluar la eficiencia de cada proceso (Gráficos, consultas etc.)
* Planificación de la Producción: Ayudar en la planificación a largo y corto plazo de la producción (Gestión de Fichas de Costos)
* Documentación y Cumplimiento Normativo: Garantizar toda la documentación propia del proceso y toda aquella que se derive del mismo.
* Interfaz Intuitiva: Contar con una interfaz de usuario intuitiva que permita a los usuarios registrar datos fácilmente, visualizar informes y realizar análisis sin dificultad.
* Escalabilidad: Ser escalable para adaptarse a cambios en la producción, permitiendo la incorporación de nuevas líneas de productos o cambios en los procesos.
* Seguridad de la Información: Garantizar la seguridad de los datos, especialmente en términos de información sensible relacionada con la producción y los costos.